



Telcar® TELC 3050

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TELC 3050 is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT and BLK, designed for industrial and electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TELC 3050 is a high durometer grade that is RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 可粘性	• 良好的加工性能 • 良好的撕裂强度 • 良好的着色性 • 良好粘性	• 流动性低 • 耐化学品性能，良好 • 韧性良好 • 硬度高
用途	• 大楼电线绝缘材料 • 电线电缆应用 • 电线护套	• 工业应用 • 通用 • 橡胶取代	• 型材
机构评级	• UL		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量	40000	psi	ASTM D790
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：100%应变	1180	psi	
流量：100%应变	1460	psi	
抗张强度			ASTM D412
横向流量：断裂	1750	psi	
流量：断裂	1700	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	640	%	
流量：断裂	530	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	518	lbf/in	ASTM D624
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 5 秒)	48		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746

Telcar® TELC 3050

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-1.3	%	
257°F, 168 hr	0.60	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	7.6	%	
257°F, 168 hr	9.4	%	
空气中邵氏硬度的变化率 (支撑 D, 230°F, 1008 hr)	3.3		ISO 188
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数 (1 kHz)	2.10		ASTM D150
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	501	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
喷嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒 1 区温度	330 到 390	°F
料筒 2 区温度	350 到 400	°F
料筒 3 区温度	360 到 410	°F
料筒 4 区温度	360 到 420	°F
料筒 5 区温度	370 到 430	°F
口模温度	374 到 410	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具